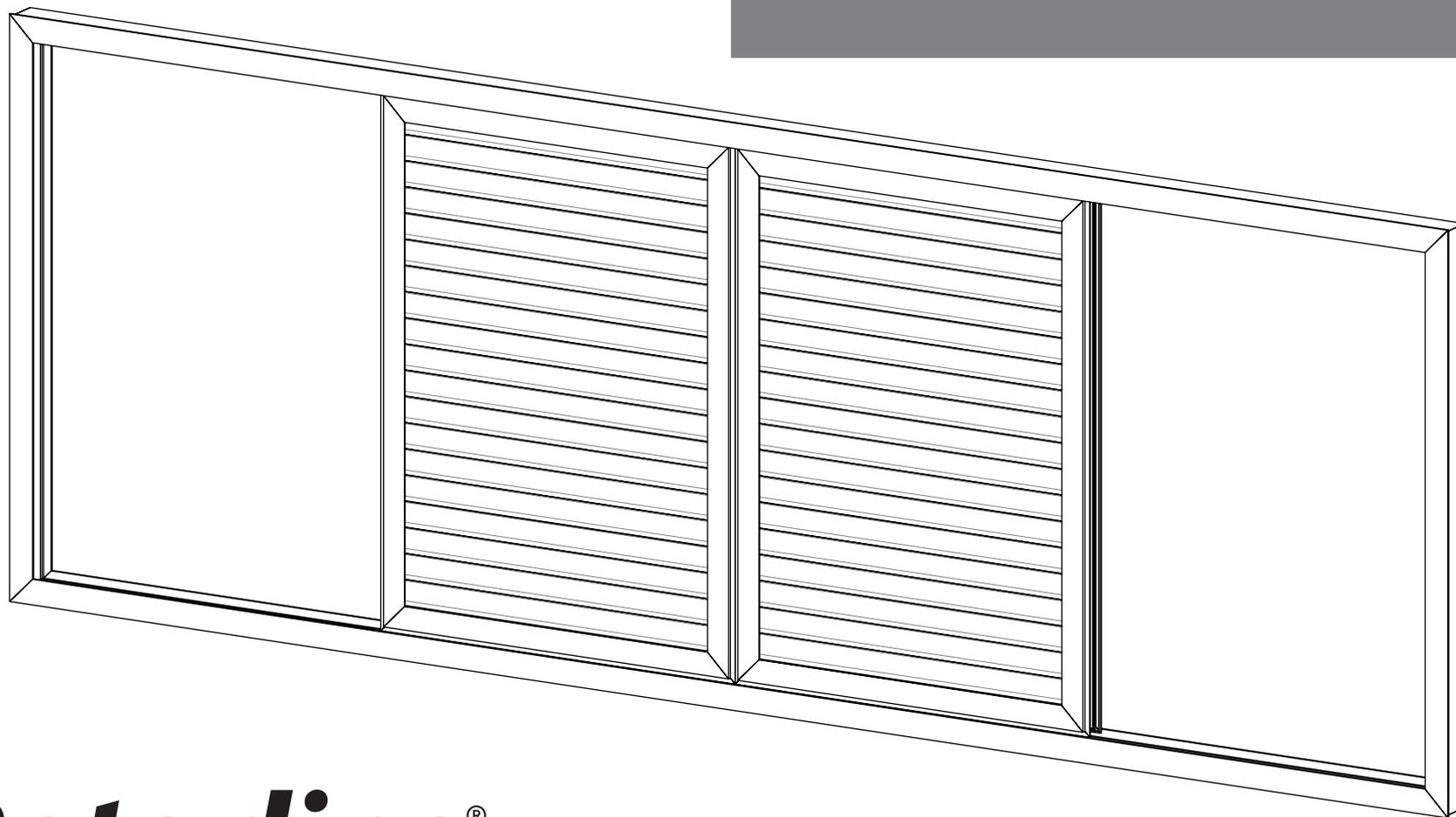




MANUAL DO UTILIZADOR/INSTALADOR



00. CONTEÚDO

ÍNDICE

01. AVISOS DE SEGURANÇA

NORMAS A SEGUIR 1B

02. ESQUEMA DE LIGAÇÕES

LIGAÇÃO DE COMPONENTES À CENTRAL 2

03. O AUTOMATISMO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 3A

04. INSTALAÇÃO

INSTALAÇÃO DO AUTOMATISMO 3B

05. PROGRAMAÇÃO

CENTRAL 4A

PROGRAMAÇÃO DE COMANDOS 4A

PROGRAMAÇÃO DO TEMPO DE TRABALHO 4A

PROGRAMAÇÃO DO TEMPO DE PAUSA 4B

POTENCIÓMETROS 4B

APAGAR COMANDOS E DEFINIÇÕES DA CENTRAL 4B

01. AVISOS DE SEGURANÇA

NORMAS A SEGUIR

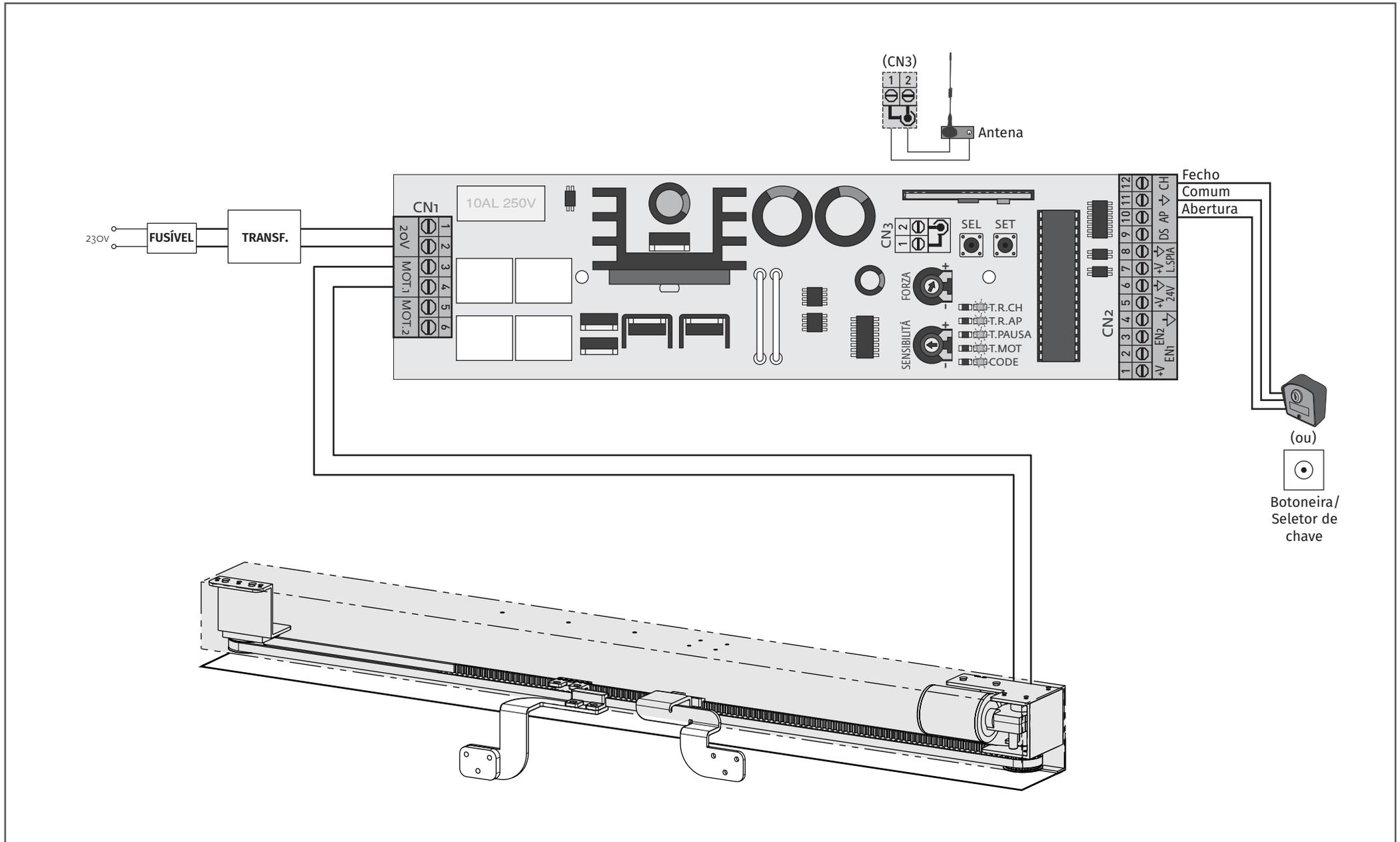
ATENÇÃO:

	Este produto está certificado de acordo com as normas de segurança da Comunidade Europeia (CE).
	Este produto está em conformidade com a Diretiva 2011/65/UE do Parlamento Europeu e do Conselho, de 8 de Junho de 2011, relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas em equipamentos elétricos e eletrónicos.
	(Aplicável em países com sistemas de reciclagem). Esta marcação indica que o produto e acessórios eletrónicos (ex. carregador, cabo USB, material eletrónico, comandos, etc.) não devem ser descartados como outros resíduos domésticos, no final de sua vida útil. Para evitar possíveis danos ao ambiente ou à saúde humana, decorrentes da eliminação descontrolada de resíduos, separe estes itens de outros tipos de resíduos e recicle-os de forma responsável, para promover a reutilização sustentável dos recursos materiais. Os usuários domésticos devem entrar em contacto com o revendedor onde adquiriram este produto ou com a Agência do Ambiente, para obter detalhes sobre onde e como podem levar esses itens para reciclagem ambientalmente segura. Os utilizadores empresariais devem contactar o seu fornecedor e verificar os termos e condições do contrato de compra. Este produto e seus acessórios eletrónicos não devem ser misturados com outros resíduos comerciais para lixo.
	Esta marcação indica que o produto e acessórios eletrónicos (ex. carregador, cabo USB, material eletrónico, comandos, etc.), são passíveis de descargas elétricas, pelo contacto direto ou indireto com eletricidade. Seja prudente ao manusear o produto e respeite todas as normas de segurança indicadas neste manual.

- É importante para a sua segurança que estas instruções sejam seguidas.
- Mantenha estas instruções num local seguro para futura referência.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza pelo incorreto uso do produto, ou pelo uso que não aquele para o qual foi projetado.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza se as normas de segurança não forem cumpridas na instalação do equipamento a ser automatizado, nem por qualquer deformação que possa ocorrer ao mesmo.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza pela insegurança e incorreto funcionamento do produto quando usados componentes que não vendidos por si.
- Este produto foi desenhado e produzido estritamente para o uso indicado neste manual.
- Qualquer outro uso que não o expressamente indicado pode danificar o produto e/ou pode causar danos físicos e materiais, além de invalidar a garantia.
- Não faça quaisquer alterações aos componentes do motor e/ou respetivos acessórios.
- Mantenha os comandos fora do alcance das crianças, de modo a evitar que o automatismo trabalhe acidentalmente.
- O utilizador não deverá, em circunstância nenhuma, tentar reparar ou afinar o automatismo, devendo para esse efeito chamar um técnico qualificado.
- O instalador deverá ter conhecimentos profissionais certificados a nível de montagens mecânicas de automatismos. Deverá também ser capaz de realizar ligações eléctricas cumprindo todas as normas aplicáveis.
- O instalador deve informar o cliente de como manusear o produto em caso de emergência e providenciar o manual do mesmo.

02. ESQUEMA DE LIGAÇÕES

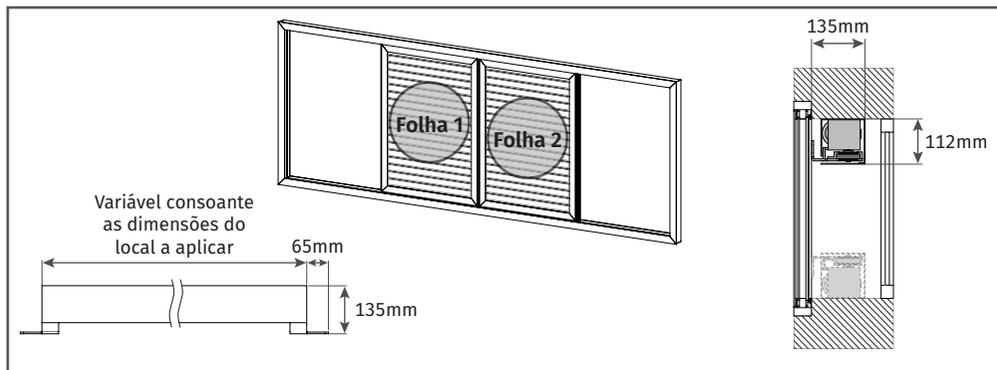
LIGAÇÃO DE COMPONENTES À CENTRAL



03. O AUTOMATISMO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

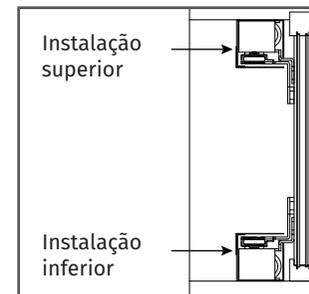
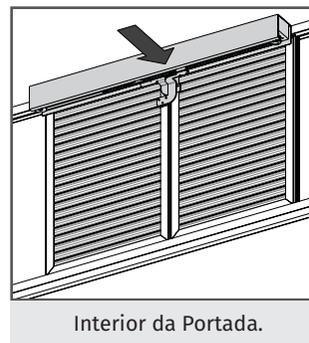
O **KPORTC85** é um kit de portada de correr, desenvolvido para aplicação em folhas com um máximo de 3m² por folha.



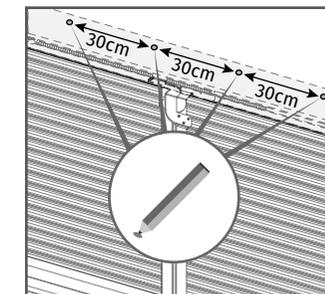
Transformador	• Primário	AC 230V 50/60Hz
	• Secundário	20V DC
	• Potência	30 VA
	• Dimensões	65 x 55 x 60mm
MC18	• Saída para motor	24 Vdc 2x50 W máx.
	• Saída para lâmpada	24 Vdc 3 W máx.
	• Alimentação da fotocélula	24 Vdc 3 W máx.
	• Temperatura de funcionamento	-10 a +55 °C
	• Receptor de radio	433,92 Mhz
	• Transmissores OP	12-18 Bit Rolling Code
	• Capacidade máxima de memória	5
• Dimensões da caixa	110 x 121 x 47 mm	
Motor	• Alimentação	24 V
	• Consumo por folha	0.5 A
	• Torque	4Nm
	• Velocidade	40mm/s
	• Temperatura de funcionamento	-20 a +55°C
	• Nível de proteção	IP13

04. INSTALAÇÃO

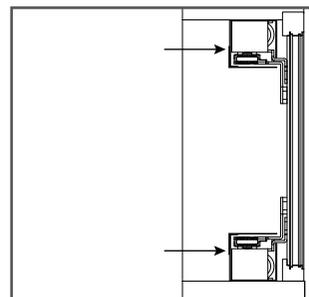
INSTALAÇÃO DO AUTOMATISMO



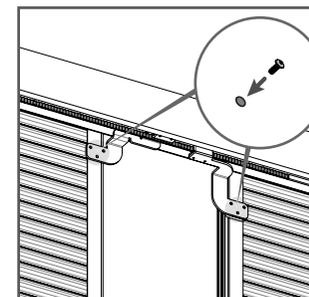
01 • Selecione o tipo de instalação que deseja.



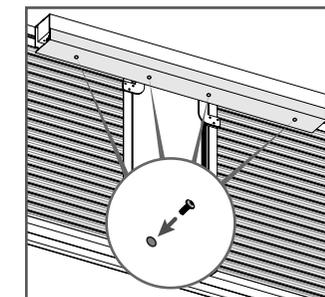
02 • Com o perfil do automatismo na janela encostado à caixilharia da portada, faça a marcação para furos de 30 em 30cm (aprox.).



03 • Faça os furos, coloque as buchas e aperte os parafusos.



04 • De seguida deve fixar as chapas nas portadas. Estas devem ser fixas utilizando três parafusos.



05 • Coloque a tampa e aperte os parafusos.



O kit pode ser composto por 1 ou 2 folhas. Quando é um kit de 1 folha, o curso é 185mm inferior ao comprimento do cofre.
Ex. cofre com 1000mm tem um curso de 815mm.

05. PROGRAMAÇÃO

CENTRAL

LED	LED apagado	LED aceso
• CODE	Nenhum código	Código inserido
• T.MOT	Tempo motor 30 segundos	Tempo programado
• T. PAUSA	Sem fecho automático	Com fecho automático
• T. R. AP	Não utilizado (LED apagado)	
• T. R. CH	Não utilizado (LED apagado)	



• As programações devem ser todas realizadas com a central ligada a um transformador de 20V (IN: 230V OUT: 20V), fornecido no kit.
• Sempre que terminar uma configuração - T.MOT/T. PAUSA, etc, deve esperar 10 segundos ou pressionar a tecla SEL as vezes necessárias até que todos os LEDs se mantenham fixos (acesos ou apagados). Enquanto algum LED pisca, a central está em modo de programação.

PROGRAMAÇÃO DE COMANDOS



- 01 • Pressione a tecla **SEL** uma vez, e o **LED CODE** irá piscar lentamente.
- 02 • Pressione novamente a tecla **SEL** e o **LED CODE** irá piscar rapidamente.
- 03 • Pressione a tecla **↑** do comando para o configurar.
- 04 • O **LED CODE** irá ficar aceso sem piscar, o que significa o sucesso da configuração. O comando fica assim programado com 1 botão de abertura, 1 botão de fecho e 1 botão Stop.

PROGRAMAÇÃO DE TEMPO DE TRABALHO



LED T.MOT aceso (paragem suave ativada)/LED T.MOT apagado (paragem suave desativada)
01 • Pressione a tecla **SET** durante 5 segundos até que os LEDs **T.R.AP** e **T.R.CH** pisquem alternadamente e o **LED T.MOTOR** se mantenha aceso. Isto significa que entrou num menu extenso da central.
02 • Pressione a tecla **SEL** até o **LED T.MOTOR** piscar e carregue na tecla **SET**.
03 • Ao carregar na tecla **SET**, o **LED T.MOTOR** irá acender/apagar. Aguarde 20 segundos ou desligue a alimentação para sair do menu extenso 1.

Tempo de trabalho sem paragem suave (iniciar com portada(s) fechada(s)):

NOTA • Ir ao menu extenso e apagar o LED T.MOT. (ver aviso do LED T.MOT)

- 01 • Colocar portada(s) na posição de fechada(s).
- 02 • Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T. MOT** comece a piscar.
- 03 • Pressione a tecla **SET** uma vez, e a(s) folha(s) começará a abrir.
- 04 • Quando a(s) folha(s) chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição.
- 05 • Pressione **SET**, aguarde 2 segundos e volte a pressionar **SET** uma vez.
- 06 • A(s) folha(s) vai começar a fechar de imediato.
- 07 • Quando a(s) folha(s) chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição.

Tempo de trabalho com paragem suave (iniciar com portada(s) fechada(s)):

NOTA • Ir ao menu extenso e acender o LED T.MOT. (ver aviso do LED T.MOT)

- 01 • Colocar portada(s) na posição de fechada(s).
- 02 • Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T. MOT** comece a piscar.
- 03 • Pressione a tecla **SET** uma vez, e a(s) folha(s) começará a abrir. Pressione novamente a tecla **SET**

05. PROGRAMAÇÃO

PROGRAMAÇÃO DE TEMPO DE TRABALHO

quando pretender que a(s) folha(s) inicie o abrandamento.

- 04 • Quando a(s) folha(s) chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição.
- 05 • Pressione **SET**, aguarde 2 segundos e volte a pressionar **SET** uma vez.
- 06 • Volte a pressionar **SET**, aguarde 2 segundos e pressione **SET** uma vez.
- 07 • A(s) folha(s) irá começar a fechar de imediato. Pressione novamente a tecla **SET** quando pretender que a(s) folha(s) inicie o abrandamento.
- 08 • Quando a(s) folha(s) ficar totalmente fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição.

NOTA • Para colocar as portadas na posição de fechadas, tem duas opções:

Opção 1 • Desligar os cabos dos motores e ligar diretamente os motores a uma bateria de 12/24V até que as portadas estejam em posição de fechadas. Ligue novamente os fios nos motores, da mesma forma que se encontravam.

Opção 2 • Efetuar uma programação do tempo de trabalho falsa, para provocar que os motores voltem à posição de fechado. No final desta programação falsa, pode recomeçar e fazer a programação correta.

PROGRAMAÇÃO DO TEMPO DE PAUSA (OPCIONAL)

O tempo de pausa é o tempo que a portada fica em pausa desde que completa a manobra de abertura até começar a fechar automaticamente.

- 01 • Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T. PAUSA** comece a piscar.
- 02 • Pressione a tecla **SET** uma vez, espere o tempo desejado para a pausa e pressione a tecla **SET** uma vez mais, dando como terminada a programação do tempo de pausa. O tempo que esperou entre as duas vezes que pressionou a tecla **SET**, será o tempo que a central irá esperar desde que termina a manobra de abertura até começar automaticamente a manobra de fecho das portadas.

POTENCIÓMETROS

Afinar os potenciômetros de força e sensibilidade:

O potenciômetro de força controla a força e velocidade do motor ao abrir e fechar. O potenciômetro de sensibilidade controla a sensibilidade da central na deteção de obstáculos. Quanto mais sensível for a central, mais rápido irá detetar qualquer obstáculo durante o percurso e inverter o sentido de funcionamento do motor.

- 01 • Para afinar os potenciômetros, basta rodá-los com uma pequena chave. Ao rodar para o lado direito, estará a aumentar e ao rodar para a esquerda estará a diminuir.



NOTA: Sempre que fizer uma alteração ao potenciômetro da força, tem obrigatoriamente de fazer nova programação do tempo de trabalho (ver pág. 02.A).

APAGAR COMANDOS E DEFINIÇÕES DA CENTRAL (RESET)

Apagar comandos:

- 01 • Pressione a tecla **SEL** uma vez, e o **LED CODE** irá piscar lentamente.
- 02 • Pressione novamente a tecla **SEL** durante 5 segundos até apagar o **LED CODE**. Todos os comandos são apagados da memória da central.

Repor todos os valores de origem da central (reset):

- 01 • Pressione as teclas **SEL** e **SET** durante cerca de 5 segundos até que todos os LEDs se acendam e se apaguem de seguida.